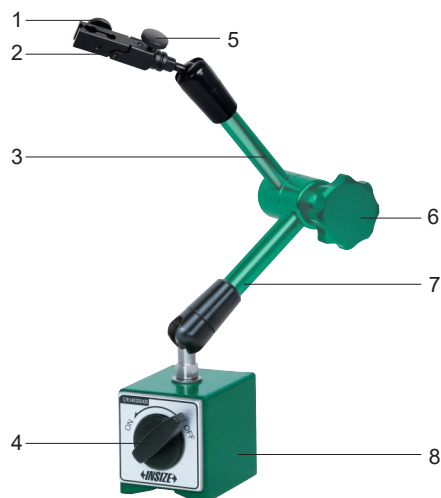


Code	Magnetkraft	Anwendbar Haltevorrichtung	Anmerkung
6229-60	60kgf	Ø8mm	mit Feineinstellung und Schwalbenschwanznut
6229-80	80kgf	Ø8mm	
6229-100	100kgf	Ø8mm	
6229-101	100kgf	Ø8mm	



- 1-Halteschraube
- 2-Haltevorrichtung
- 3-Oberer Arm
- 4-Magnetschalter
- 5-Feineinstellschraube
- 6-Feststellschlüssel
- 7-Unterer Arm
- 8-Magnetfuß

1. Dieser Magnetständer ist für digitale/Messuhren und Messuhren vorgesehen.
Halten Sie ihn wie folgt fest:



Haltestange Ø8 mm in metrisch



Halteschwalbenschwanznut

2. Verwendung:

---Lassen Sie die Magnetbasis mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der universelle Magnetständer fest mit der Werkzeugmaschine in Kontakt steht.

Achtung: Bitte stellen Sie sicher, dass die Magnetbasis und die Werkzeugmaschine sauber sind, da der universelle Magnetständer sonst während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie die Halteschraube und den Feststellschlüssel, um die Arme und die Anzeige in die richtige Position zu bringen. Die Feineinstellschraube lässt sich leicht bedienen, wenn sich die Anzeige in der Nähe des Werkstücks befindet. Vergewissern Sie sich nach der Einstellung, dass alle Teile fest arretiert sind.

---Schalten Sie nach der Messung den Magnetschalter aus, damit der Universal-Magnetständer von der Werkzeugmaschine entfernt werden kann.

3. To get accurate measurement, please try to avoid using the universal magnetic stand in vibration environment.

4. Wenn sich der Feststellschlüssel näher an der Stirnseite befindet (Abb. 1), muss die Position angepasst werden, um zu vermeiden, dass der Feststellschlüssel bis zum Anschlag eingeschraubt, aber nicht arretiert wird.

Stellen Sie den Verriegelungsschlüssel auf die mittlere Position des Gewindes ein, verwenden Sie den Sechskantschlüssel, um die innere Sechskantschlüsselbohrung des Endstücks im Uhrzeigersinn einzustellen, und halten Sie an, wenn ein großer Widerstand auftritt. Drehen Sie gleichzeitig den Verriegelungsschlüssel, um die Position des Verriegelungsschlüssels beim Verriegeln zu überprüfen, und schließen Sie die Einstellung ab, wenn die Position angemessen ist (Abb. 2, Abb. 3).

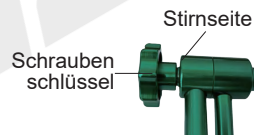


Abb. 1



Abb. 2

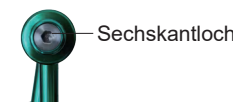


Abb. 3

5. Bei unzureichendem Druck kann entsprechend verschleißminderndes Hydrauliköl nachgefüllt werden. Vorgehensweise wie folgt:

---Schraubenschlüssel (Abb. 4) abschrauben und Dorn entfernen.

---Die richtige Menge verschleißminderndes Hydrauliköl nachfüllen.

---Dorn einsetzen und Schraubenschlüssel festziehen.

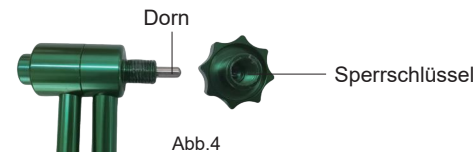


Abb. 4

Hinweis: Wenn das Gerät nicht in Gebrauch ist, lösen Sie den Verriegelungsschlüssel, um einen Verbrauch von Hydrauliköl zu vermeiden.